
НОВИНКИ ПРОДУКЦИИ 2018.02

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ИНСТРУМЕНТ



DIA EDGE

СОЗДАЕМ
ЛУЧШЕЕ БУДУЩЕЕ
ВМЕСТЕ С НАШИМИ
КЛИЕНТАМИ

Представляем DIAEDGE — наш новый товарный знак, который воплощает самые передовые технологии, впечатляющие всех, кто использует их.

Наша цель — не только предлагать высококачественный инструмент, но и тесно взаимодействовать с нашими клиентами, вместе вдохновляться новыми идеями и решать более сложные задачи.



MITSUBISHI MATERIALS

СОДЕРЖАНИЕ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

- NEW** **MB4120** 5
Новый сплав CBN и диапазон пластин с хонингованием SE и SF.
- MT9000 / MP9000** 6
Серия пластин для труднообрабатываемых материалов.
NEW ✨ Класс M, позитивная пластина ISO для токарной обработки, расширение диапазона стружколомов - LS и MS.
- СТРУЖКОЛОМ FP** 6
Серия токарных пластин ISO для чистовой обработки сталей.
NEW ✨ Дополнительный радиус 1,2 мм.

ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

- APX** 8
Высокопроизводительные фрезы со сменными пластинами.
NEW ✨ Дополнение к фрезам с длинной режущей кромкой APX3000.
- MPSHV / MPMHV** 9
Серия твердосплавных концевых фрез для общей обработки.
NEW ✨ Короткая и средняя длина режущей части с цилиндрическим хвостовиком или с хвостовиком Велдона.
- NEW** **VQT5MVRB** 10
Концевые фрезы с угловым радиусом для высокоэффективной обработки титановых сплавов.
- VQMNV / VQJNV** 11
Антивибрационные концевые фрезы для обработки труднообрабатываемых материалов.
NEW ✨ Дополнительные размеры 1,0 и 1,5 мм.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ

- NEW** **MINI-MFE** 13
Сверла малого диаметра с плоским торцом 180° — DC < 3 мм.
- NEW** **DLE** 14
Сверло для центrovания, обработки фасок и V-образных пазов.

ИНСТРУМЕНТ MPLUS

- MPLUS**
Дополнительная линейка продуктов для определенных областей применения.
- MINI-EY-IC:** 16
Система для прецизионной обработки канавок.
NEW ✨ Теперь с внутренней подачей охлаждающей жидкости.
- ARM:** 17
Многофункциональная фреза для обработки пресс-форм и штампов с высокой скоростью подачи.
NEW ✨ ARM 07

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



САМЫЕ ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА В ОТНОШЕНИИ ПРОДУКТОВ И УСЛУГ

Токарный инструмент Mitsubishi воплощает эту философию, лидируя на мировом рынке уже более 30 лет!

Прецизионный инструмент Mitsubishi отличается долговечностью, скоростью и точностью, способствуя совершенствованию металлообрабатывающей промышленности.

Будь то инструмент для обработки канавок, пластина ISO или антивибрационная расточная державка — широкий ассортимент токарных инструментов всегда обеспечивает высочайшую производительность.



MB4120

К

Н

СПЛАВ CBN ДЛЯ ОБРАБОТКИ СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ И ЧУГУНА

Недавно разработанное связующее вещество и высокое содержание CBN в сплаве MB4120 обеспечивают долговечность инструмента и высокую устойчивость режущей кромки. Благодаря этим свойствам режущая кромка может быть изготовлена с хонингованием или без него. Острая режущая кромка позволяет практически без заусенцев обрабатывать детали из спеченного сплава. Кроме того, химическая стойкость сплава CBN предотвращает образование нароста на режущей кромке.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Типы: одно- и двусторонние позитивные и негативные пластины
- Хонингование: для любых сфер применения
- Геометрия: CNGA, DNGA, SNGA, TNGA, VNGA, WNGA, CCGW, CPGB, DCGW, TCGW, TPGB, VBGW

ПРИМЕНЕНИЕ

- Высокоточная обработка
- Высокоскоростная токарная обработка
- Черновая и получистовая обработка
- Нестабильная обработка, тяжелое прерывистое резание

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая прочность и стойкость к образованию трещин
- Острая кромка, скругленное хонингование и хонингование фаски
- Высокая износостойкость
- Мелкие частицы CBN для высокой прочности сцепления

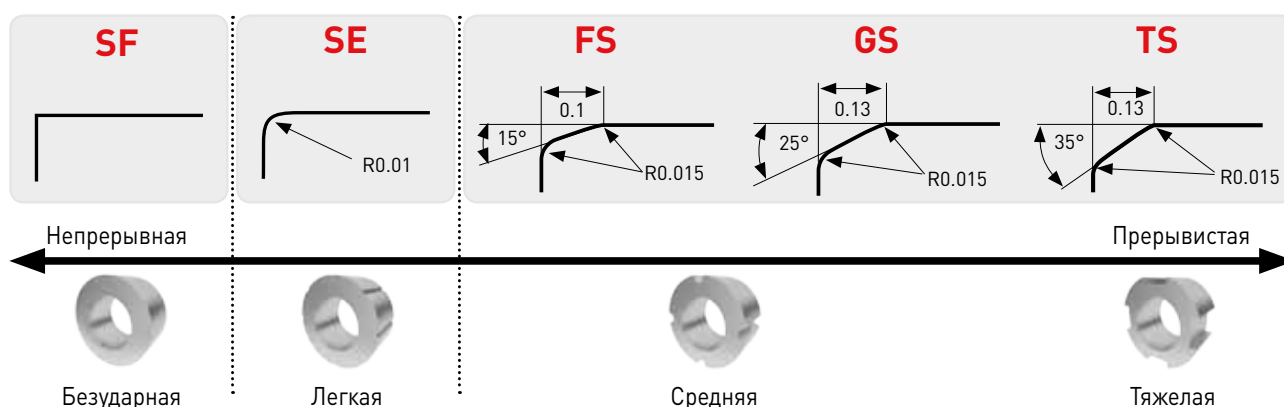
ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ

ПРАКТИЧЕСКИ БЕЗ ЗАУСЕНЦЕВ

**СТАБИЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ
РАЗМЕРОВ**

ПОДГОТОВКА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ





MT9000/MP9000

S

ПЛАСТИНЫ ISO ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

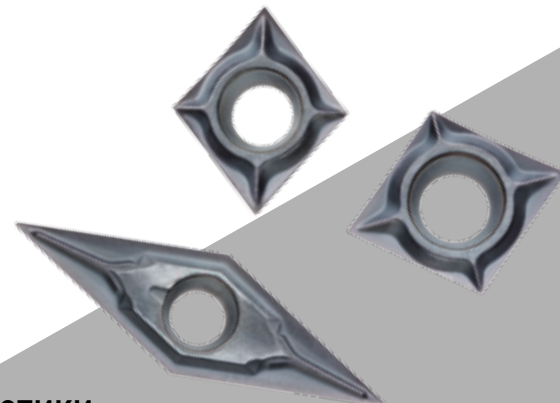
Новая серия пластин ISO MP9000 / MT9000 предназначена для точения труднообрабатываемых материалов. Серия 9000 разделена на два типа: с покрытием (MP) и без покрытия (MT). Все сплавы доступны в различных геометриях. Благодаря новейшим технологиям сплавы с покрытием (MP) обладают повышенной стойкостью к износу и образованию трещин, в то время как сплавы без покрытия (MT) с полированными острыми режущими кромками исключают образование нароста и обеспечивают долгий срок службы инструмента при обработке титановых сплавов.

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Сплав:
 - с покрытием PVD: MP9005, MP9015
 - сплавы без покрытия: MT9005, MT9015
- NEW** • Геометрия пластин:
 - CCMT, DCMТ, SCMT, TCMT, VBMT, VCMT
- NEW** • Стружколом из спеченного сплава с положительным углом
 - LS = чистовая обработка
 - MS = получистовая обработка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пластины класса M
- Сплавы с покрытием
- Однослойное покрытие (Al,Ti)N



FP

P

K

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РАДИУС СТРУЖКОЛОМА FP ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ СТАЛИ

Стружколом FP — оптимальный выбор для чистовой обработки сталей. Он обеспечивает стабильное стружкообразование и отличную шероховатость поверхности в широкой области применений при разной глубине и скорости резания. Идеально подходит для чистовой обработки сталей общего назначения, ковких и низкоуглеродистых. Положительный передний угол 20° обеспечивает превосходную остроту и повышенную надежность при обработке мягких материалов. Выпуклый стружколом улучшает форму стружки в широком диапазоне условий резания, это позволяет предотвратить зажимание стружки при копировании.

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Типы:
 - двусторонние негативные пластины
- NEW** • Дополнительный радиус: 1,2 мм
- Геометрия:
 - CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG, WNMG

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Идеально подходит для чистовой обработки
- Высокая прочность и стойкость к образованию трещин
- Эффект зачистной кромки за счет большого углового радиуса
- Несколько сплавов для различных применений:
 - MC6015, MC6025, NX2525, MP3025



ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ИННОВАЦИИ — КЛЮЧЕВОЙ ФАКТОР НЕПРЕРЫВНОГО РОСТА

Широкий ассортимент продукции Mitsubishi для фрезерования включает стандартные и изготавливаемые на заказ решения для автомобильной, аэрокосмической, медицинской промышленности и общей механической обработки.

От самой маленькой фрезы из серии концевых мини-фрез до керамической серии CE — компания Mitsubishi Materials предлагает специализированную, инновационную и высококачественную продукцию.

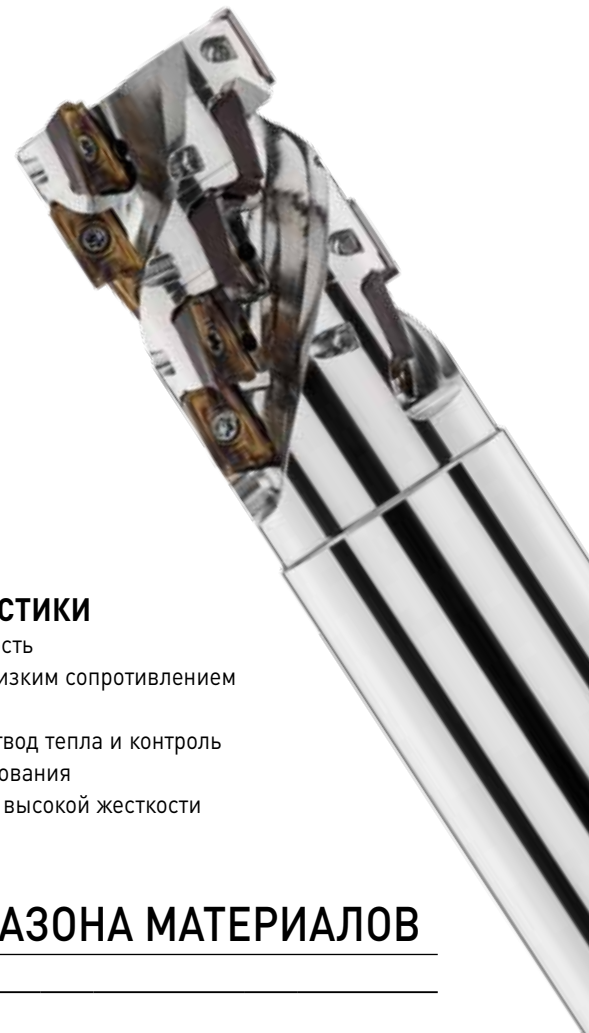


APX 3000



НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ ФРЕЗ: ДОПОЛНЕНИЕ С ДЛИННОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ

Серия APX — это высокопроизводительные фрезы, которые прекрасно подходят для выполнения 3D обработки, в том числе и наклонных плоскостей. Ассортимент расширен добавлением фрез с длинной режущей кромкой. Благодаря специальной геометрии APX уменьшается количество тепла, выделяемого при резании. При обработке образующаяся стружка, имеет форму, способствующую ее эффективному удалению, что снижает накопление стружки. Конструкция корпусов фрез предусматривает сквозные отверстия для подачи СОЖ, обеспечивая более результативное охлаждение и отвод стружки. Также повысилась жесткость за счет увеличения количества толщины корпуса за пластиной. Устойчивость корпуса фрезы к коррозии и износу обеспечивается благодаря использованию превосходного сплава с высокой жаропрочностью и специальной обработкой поверхности.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Тип с хвостовиком Велдона: DC Ø 16–40
- Тип с цилиндрическим хвостовиком: DC Ø 16–63
- Тип с оправкой: DC Ø 32–100
- Тип с винтовым креплением: DC Ø 16–40
- NEW** • Тип с хвостовиком и длинной режущей кромкой: DC Ø 20–40
- NEW** • Насадной тип с длинной режущей кромкой: DC Ø 40–50

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсальность
- Пластины с низким сопротивлением резанию
- Идеальный отвод тепла и контроль стружкообразования
- Корпуса фрез высокой жесткости

СПЛАВЫ ПЛАСТИН ДЛЯ ШИРОКОГО ДИАПАЗОНА МАТЕРИАЛОВ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

P	M	K	S	N	H
P10 MP6120 VP15TF	M10 MP7130 VP15TF	K10 MC5020	S10 MP9120	N10	H10 VP15TF
P20 MP6130 VP20RT	M20 MP7130 VP20RT	K20 VP15TF	S20 MP9130 VP20RT	N20 TF15	H20
P30 MP6130 VP20RT	M30 MP7130 VP20RT	K30 VP20RT	S30 MP9130 VP20RT	N30	H30
P40	M40	K40	S40	N40	H40

MP6120

для общей обработки стали

MP6130

для прерывистой обработки стали

MP7130

для общей обработки нержавеющей стали

MC5020

для общей обработки чугуна

MP9120

для общей обработки HRSA и титановых сплавов

MP9130

для прерывистой и общей обработки HRSA и титановых сплавов

TF15

для общей обработки алюминия

VP15TF

Стабильность свойств обработки обеспечивается за счет комбинации покрытия с твердосплавной основой, обладающей высокой износостойкостью и устойчивостью к растрескиванию

VP20RT

Благодаря высокой устойчивости к образованию трещин идеально подходит для тяжелого прерывистого резания нержавеющей и обычных сталей



MPSHV/MPMHV



СЕРИЯ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ОБЩЕЙ ОБРАБОТКИ

Серия MS Plus характеризуется универсальностью и надежностью. Сейчас она пополнилась новыми фрезами с короткой и средней длиной режущей части и канавкой шейки (2,5x DC). Завершают ряд новых продуктов серии фрезы с цилиндрическим хвостовиком или с хвостовиком Велдона. Среди преимуществ — переменный угол спирали и многослойное покрытие MP.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Прямоугольные концевые фрезы: DC Ø 6–20 мм
- Имеются в наличии фрезы с цилиндрическим хвостовиком или с хвостовиком Велдона

NEW MPSHV / W:

- Макс. глубина резания: APMX 9–30 мм
- Канавка шейки: 2,5x DC

NEW MPMHV / W:

- Макс. глубина резания: APMX 12–40 мм
- Канавка шейки: 2,5x DC

ПРИМЕНЕНИЕ

- Обработка уступов
- Обработка пазов

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсальные концевые фрезы для многоцелевой обработки
- Переменный угол спирали для снижения вибрации
- Увеличенный срок службы инструмента при обработке материалов с твердостью до 55 HRC

**ПОВЫШЕННАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**

**УЛУЧШЕННАЯ ГЛАДКОСТЬ
ПОВЕРХНОСТИ**

ПОВЫШЕННАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

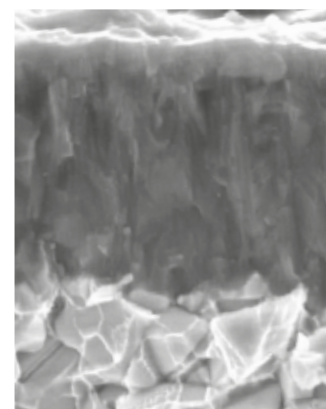
ДЛЯ ВПР/ВСП

МНОГОСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ (AL, TI, CR)N (MS PLUS)

Оригинальная технология позволяет использовать многослойное покрытие (Al,Ti)N и (Al,Cr)N. Возможна обработка заготовок из самых разных материалов.

СВОЙСТВА МНОГОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ (AL, TI, CR)N (MS PLUS)

	(Al,Ti,Cr)N многослойное	(Al,Ti)N	(Al,Cr)N
Твердость (HV)	3200	2800	3100
Температура окисления (г)	1100	800	1100
Адгезия (N)	100	80	80





VQT5MVRB

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ ДЛЯ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОЙ ОБРАБОТКИ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ

Новая концевая фреза с угловым радиусом VQT5MVRB предназначена для высокоэффективной обработки титановых сплавов. Комбинация 5-ти зубьев и центрального сквозного отверстия для подачи СОЖ обеспечивают эффективную черновую обработку и плавный отвод стружки. Оптимизированная геометрия зубьев также улучшает отвод стружки и идеально подходит для фрезерования глубоких пазов. Технология непрерывного шлифования углового радиуса с периферийным зубом исключает нехарактерный износ и обеспечивает стабильный срок службы инструмента.

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Концевая фреза с угловым радиусом: DC Ø 16, 20 и 25 мм
 - Макс. глубина резания: APMX 34–54 мм
 - Угловые радиусы: RE 3 и 4* мм
- *Фрезы со специальными значениями углового радиуса предоставляются по запросу.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Фрезерование уступов
- Фрезерование глубоких пазов с глубиной резания до 2 x DC

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Центральное сквозное отверстие для подачи СОЖ
- Высокоэффективная обработка титановых сплавов
- Переменный угол спирали для снижения вибрации



СЛУЖИТ В 3 РАЗА ДОЛЬШЕ

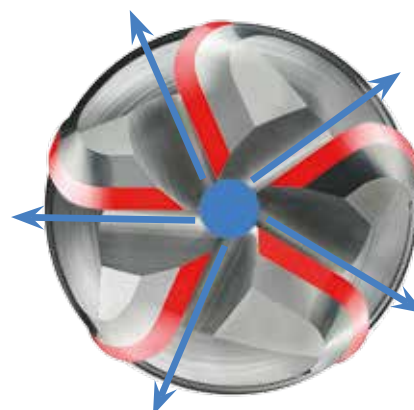
ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ

ЭФФЕКТИВНЫЙ ОТВОД СТРУЖКИ

ОБРАБОТКА ГЛУБОКИХ ПАЗОВ С ГЛУБИНОЙ РЕЗАНИЯ ДО 2xDC

5 ЗУБЬЕВ И ЦЕНТРАЛЬНОЕ СКВОЗНОЕ ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ ПОДАЧИ СОЖ

- Оптимизированная форма улучшает отвод стружки и идеально подходит для фрезерования глубоких пазов.
- На режущие кромки подается достаточное количество СОЖ, что также способствует равномерному отводу стружки.





VQMHV/VQJHV



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С АНТИВИБРАЦИОННОЙ ГЕОМЕТРИЕЙ ДЛЯ РАБОТЫ С ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

Концевые фрезы серии VQ имеют покрытие (Al, Cr)N. Уникальная поверхность ZERO-μ придает гладкость и сохраняет остроту режущей кромки. В дополнение к этому переменный угол спирали позволяет избежать вибрации, а дно стружечной канавки скруглено для увеличения устойчивости к образованию трещин. Кроме того, оптимизированный карман для стружки улучшает отвод стружки и продлевает срок службы инструмента.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

VQMHV:

- NEW** • Прямоугольная концевая фреза: DC Ø 1–1,5 мм

VQJHV:

- NEW** • Прямоугольная концевая фреза: DC Ø 1–1,5 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Скругленное дно кармана
- Превосходная шероховатость поверхности
- Контроль вибрации
- Подходит для обработки при большом вылете инструмента
- Стабильная производительность при работе с труднообрабатываемыми материалами

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ



НОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Современная обрабатывающая промышленность быстро развивается, поэтому Mitsubishi стремится идти в ногу с требованиями рынка.

Благодаря постоянному взаимодействию с партнерами и клиентами мы можем предложить решения для задач любой сложности.

От сверла MVX со сменными пластинами для отверстий глубиной до 6 x D до сверла MPS1 для глубоких отверстий — Mitsubishi Materials всегда найдет индивидуальные решения для всех применений.

NEW

Подробнее



MINI-MFE



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ ДЛЯ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОГО СВЕРЛЕНИЯ В РАЗЛИЧНЫХ ОБЛАСТЯХ ПРИМЕНЕНИЯ

Новое цельное твердосплавное сверло Mini-MFE малого диаметра (DC < 3 мм) с плоским торцом обеспечивает высокоэффективное сверление при различных типах механической обработки. Плоские фаски на углах обеспечивают более высокую прочность и остроту режущей кромки, что существенно снижает количество заусенцев. Много радиусная геометрия вершины в сочетании с подточкой вершины формирует идеальную форму стружки, тем самым существенно снижая сопротивление резанию.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Диаметр: DC Ø 0,75–2,95 мм (с шагом 0,05 мм)
- Глубина отверстия: 2 (L/D)
- Сплав с покрытием: DP102A

ПРИМЕНЕНИЕ

- Сверление на наклонных поверхностях
- Сверление сферической поверхности под углом
- Сверление уступов и тонколистовой стали
- Сверление пересекающих отверстий, отверстий со смещением и отверстия в отливке

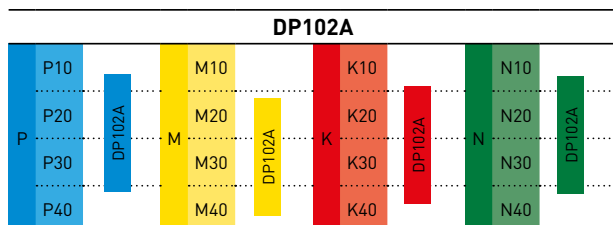
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Уникальные острые режущие кромки
- Новая Z-образная подточка с уменьшенной осевой нагрузкой для снижения образования заусенцев
- Плоское дно 180°
- Высокое сопротивление выкрашиванию

**ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ
ИНСТРУМЕНТА****ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ****ПРЕВОСХОДНЫЙ ОТВОД СТРУЖКИ****МЕНЬШЕ ЗАУСЕНЦЕВ**

NEW СПЛАВ С ПОКРЫТИЕМ DP102A

DP102A — новый спеченный твердый сплав с покрытием PVD, который разработан специально для сверл и обладает существенно увеличенной износостойкостью при сверлении отверстий с малыми диаметрами в условиях низкой скорости и подачи. Покрытие отличается высокими адгезионными свойствами даже на острых режущих кромках, что обеспечивает стабильность резания.



Покрытие PVD на основе Al-Cr-N

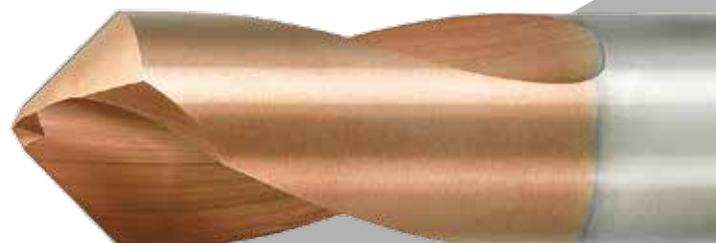


DLE



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ ЦЕНТРОВАНИЯ И ОБРАБОТКИ ФАСОК

Новое твердосплавное сверло DLE идеально подходит для высокоточного центрования и обработки фасок. Благодаря геометрии подточенной вершины выполняется высокоточное позиционирование и плавный отвод стружки. Кроме того, отрицательная геометрия вершины сверла обеспечивает высокую прочность режущей кромки. Двухступенчатая заточка вершины придает центральной части прочность и предотвращает внезапное образование трещин. Острые режущие кромки и высокая устойчивость к образованию трещин обеспечивают стабильное резание и препятствуют появлению заусенцев.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Диаметр: DC Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12 и 16 мм
- Сплав с покрытием: DP1020

ПРИМЕНЕНИЕ

- Центрование
- Обработка фасок
- Обработка фасок отверстия
- Обработка V-образных пазов
- Для токарных автоматов, станков с подачей прутка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая стойкость к образованию трещин
- Стабильное резание без образования заусенцев
- Двойная заточка вершины

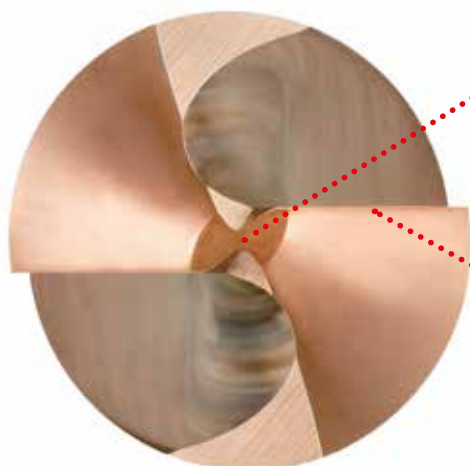
**СТАБИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА
СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

**ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ**

ПРАКТИЧЕСКИ БЕЗ ЗАУСЕНЦЕВ

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

ГЕОМЕТРИЯ ПОДТОЧКИ И РЕЖУЩИХ КРОМОК



ГЕОМЕТРИЯ ПОДТОЧКИ

Благодаря геометрии подточенной вершины выполняется высокоточное позиционирование и плавный отвод стружки. Кроме того, отрицательная геометрия вершины сверла обеспечивает высокую прочность режущей кромки.

ОСТРАЯ РЕЖУЩАЯ КРОМКА И ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН

Острая режущая кромка с высокой устойчивостью к образованию трещин обеспечивает стабильное резание и предотвращает появление заусенцев.

ИНСТРУМЕНТ MPLUS

СОТРУДНИЧЕСТВО И ПРЕОДОЛЕНИЕ ГРАНИЦ

MPlus — дополнительная линейка продуктов, которая пополняет существующий ассортимент и расширяет номенклатуру продукции компании.

Широкий спектр дополнительных инструментов в сотрудничестве с партнерами по всей Европе, которые отвечают конкретным потребностям клиентов.

Великолепные инструменты и комплексные решения для металлообрабатывающей промышленности.

Mplus...



MINI-EY-IC



ВЫСОКОТОЧНАЯ СИСТЕМА ОБРАБОТКИ КАНАВОК С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ

Новая усовершенствованная серия Mini-EY-IC с внутренней подачей СОЖ заметно повышает удобство использования. Улучшенная подача охлаждающей жидкости снижает тепловыделение, а также позволяет продлить срок службы инструмента. Оптимизированное стружкообразование и более высокие параметры резания вместе с увеличенной износостойкостью позволяют достичь большей производительности.

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Ширина пластины: 2–3
- Размер державки: 12/16/20
- Ориентация: правая/левая
- Макс. диаметр отрезки: \varnothing 25/32/42

ПРИМЕНЕНИЕ

- Обработка наружных канавок

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Более высокий коэффициент резания
- Экономичные двусторонние пластины
- Размеры 12 и 16 с наклоном оси прижимного винта 115° для облегчения доступа к инструменту
- Внутренняя подача охлаждающей жидкости

**ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ
ИНСТРУМЕНТА**

**ПРЕВОСХОДНАЯ
ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ**

**УЛУЧШЕННОЕ
СТРУЖКООБРАЗОВАНИЕ**

ПОВЫШЕННАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

ВНУТРЕННЯЯ ПОДАЧА СОЖ





ARM



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ФРЕЗА С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ ПОДАЧИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШТАМПОВ И ПРЕСС-ФОРМ

Новая модель ARM — это многофункциональная и высокопроизводительная фреза, которая обеспечивает стабильность резания даже на высокой скорости подачи. Оригинальная конструкция и улучшенные технические характеристики фрезы позволяют снимать большой объем материала и гарантируют эффективное стружкообразование.

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

NEW

ARM07:

- С оправкой: DC Ø 40 мм
- С хвостовиком: DC Ø 16–32 мм
- С хвостовиком Велдона: DC Ø 16–32 мм
- С креплением винтового типа: DC Ø 16–42 мм

ARM09:

- С оправкой: DC Ø 40–66 мм
- С хвостовиком: DC Ø 25–35 мм
- С хвостовиком Велдона: DC Ø 25–32 мм
- С креплением винтового типа: DC Ø 25–42 мм

ARM11:

- С оправкой: DC Ø 50–80 мм
- С хвостовиком: DC Ø 32 мм
- С креплением винтового типа: DC Ø 32–35 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

- Обработка штампов и пресс-форм
- Черновая обработка
- Резание с высокой скоростью подачи
- Фрезерование плоскостей
- Копировальное точение
- Спиральное фрезерование
- Обработка карманов

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Три размера (07, 09, 11)
- С оправкой, с хвостовиком и с креплением винтового типа

ЭКОНОМИЧНОЕ РЕШЕНИЕ

- Экономичная пластина с четырьмя режущими кромками
- Усиленная геометрия режущей кромки
- Универсальный сплав VP15TF для различных условий применения
- Микрoзернистая основа и покрытие Miracle обеспечивают отличное сопротивление налипанию стружки

**ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ****СТАБИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА****БОЛЬШОЙ ВЫЛЕТ ИНСТРУМЕНТА**

ДВИГАЯСЬ ВПЕРЕД

ОБЩИЙ КАТАЛОГ: НОВЫЙ ПОДХОД

Для удобства использования новый общий каталог Mitsubishi Materials будет разделен по областям применения.

Все последующие печатные каталоги будут размещаться в практичном и стильном футляре.

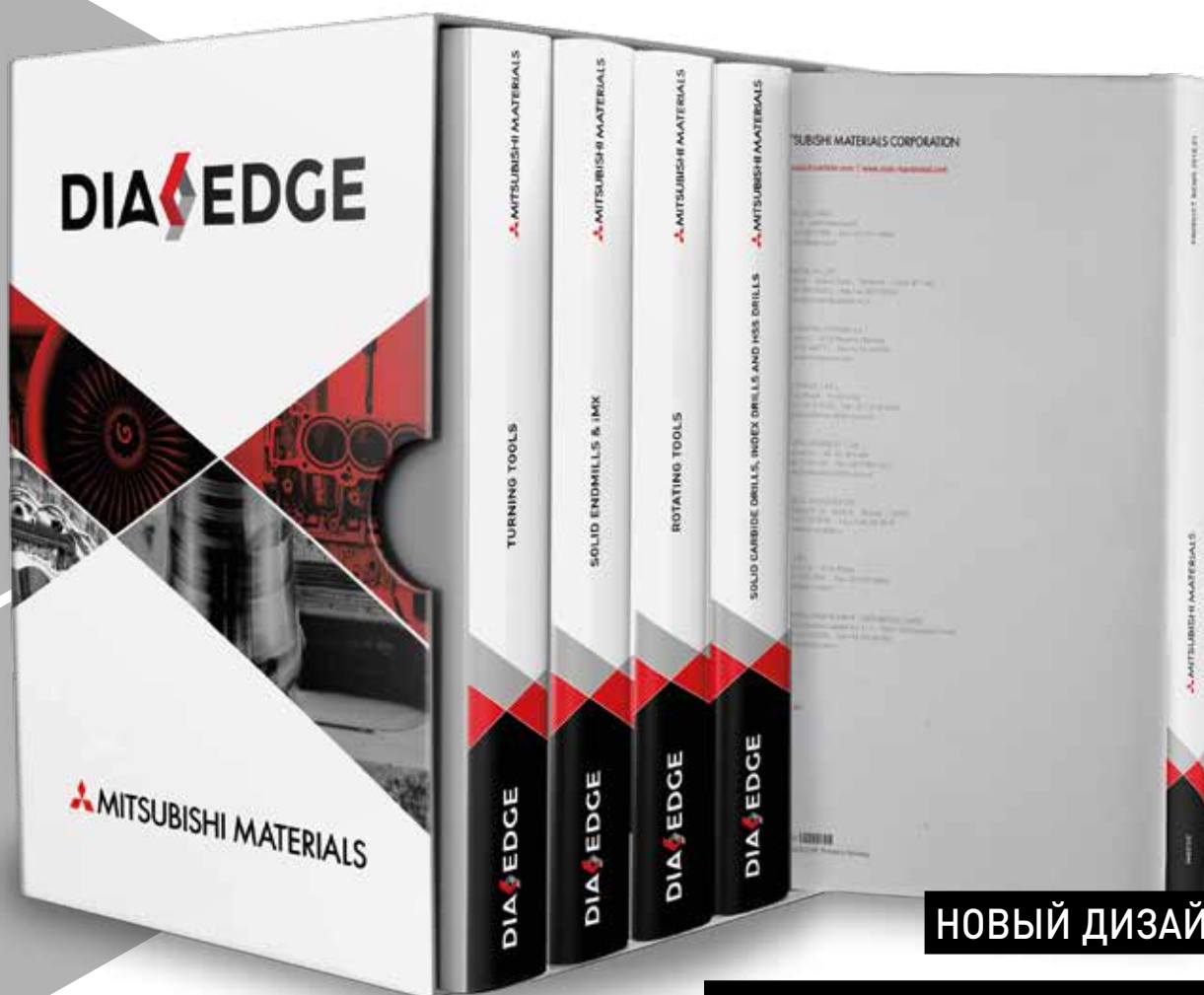
Каталоги: «Токарная обработка», «Фрезерование», «Сверление», «Новинки», «Мелкоразмерный инструмент» — просто выберите необходимое!

NEW

СКОРО ВЫЙДЕТ

C008

НОВЫЙ ОБЩИЙ КАТАЛОГ MITSUBISHI MATERIALS



НОВЫЙ ДИЗАЙН

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ШИРОКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

**КЛАССИФИКАЦИЯ ПО ОБЛАСТЯМ
ПРИМЕНЕНИЯ**

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email mme@mmevalencia.com

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

RUSSIA

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79
Email info@mmc-carbide.ru

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mitsubishicarbide.com | www.mmc-hardmetal.com


ДИСТРИБЬЮТОР:

Г

Г

Г

Г

Код для заказа: N024R 

Дата публикации: 2018.10 (0.8 DP), Напечатано в Германии